

## VDL 1000



### VDL 1000 : CARATTERISTICHE PRINCIPALI

|                   |        |    |      |
|-------------------|--------|----|------|
| Corsa degli assi: | asse X | mm | 1020 |
|                   | asse Y | mm | 560  |
|                   | asse Z | mm | 600  |

#### **Motore Mandrino Fanuc kW 11 / 15**

In impiego continuo in S1 consente di ottenere 11 kW di potenza nominale da 1.500 a 10.000 g/min, con una coppia nominale di 70 Nm da 0 a 1.500 g/min.

Valore max. di coppia 90 Nm e 15 kW in regime S3 -60% (cicli di 10 min di cui 6 di utilizzo e 4 a vuoto).

**DSG sas** -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)

### Mandrino 10.000 Giri/min

Il mandrino è costituito da un gruppo autonomo, preventivamente assemblato in apposita cartuccia intercambiabile. Al suo interno sono alloggiati i cuscinetti di alta precisione.

Il mandrino è dotato di sistema di pressurizzazione, per evitare l'ingresso di impurità al suo interno e garantire una maggiore durata dei cuscinetti. Aggancio utensile con un soffio d'aria all'interno dell'albero mandrino, per la pulizia del cono.

Attacco utensile:

BT 40



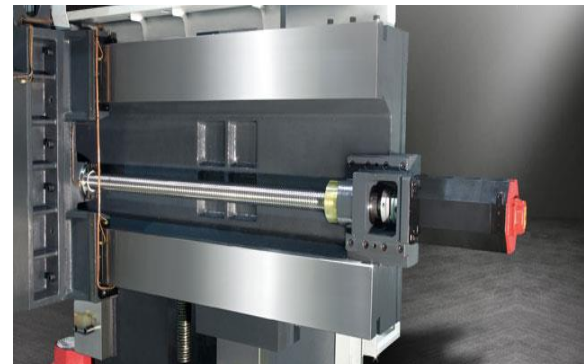
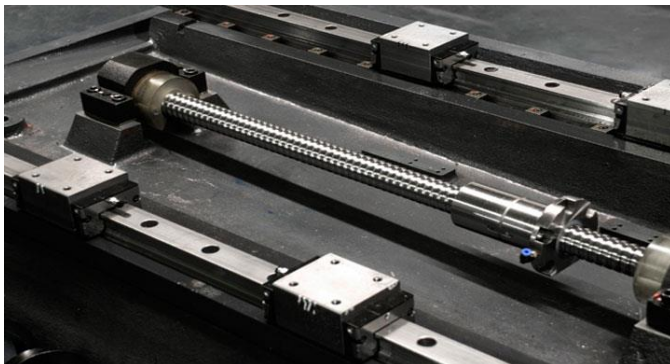
### **MAGAZZINO A 24 UTENSILI CON BRACCIO DI SCAMBIO**

E' posto lateralmente alla sinistra della colonna della macchina. E' completamente carterato per proteggere gli utensili da trucioli e liquido refrigerante.

Dotato di braccio di scambio per rendere più veloce il cambio utensile.



### **SISTEMA DI SCORRIMENTO ASSI COMBINATO LINEARE (X,Y) + INTEGRALE (Z)**



Gli assi "X" e "Y" scorrono su guide a ricircolo di rulli precaricati. L'asse "Z" scorre su guide prismatiche, di grande dimensione, in acciaio temperato e rettificato; le superfici di strisciamento in contatto con esse sono ricoperte di materiale antifrizione, servolubrificato.

**DSG sas** - Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)

## PACCHETTO DIGITALE MOTORI E CNC FANUC 0i-MF

Versione ultracompatto dei CNC Serie 0i-MF , per la gestione di Centri di lavorazione fino a 8 assi di cui 4 simultaneamente. Questo modello permette l'integrazione del CNC all'interno del monitor LCD. Le schede di memoria e le schede LAN possono essere inserite nello slot PCMCIA presente sulla parte anteriore sinistra del monitor LCD. Caratteristiche principali:

- CNC digitale
- Video LCD 8,4"
- Memoria 512KB (800 Part Program max.)
- Maschiatura rigida
- Programmazione 2D
- RS 232
- Uscita seriale FSSB
- Volantino portatile
- Uscita USB
- Ethernet integrato



Per garantire un'elevata risposta dinamica degli assi la comunicazione tra il CNC e i moduli di comando e potenza è digitale. Questo sistema garantisce un'altissima velocità di trasmissione dati ed una totale immunità da interferenze elettromagnetiche.

## DATI TECNICI - CDLV VDL 1000 / CNC FANUC 0i-MF

|                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Capacità</b>                      |                                     |
| Dimensioni tavola                    | 1120 X 560 mm                       |
| Asse X                               | 1020 mm                             |
| Asse Y                               | 560 mm                              |
| Asse Z                               | 620 mm                              |
| Distanza tavola – naso mandrino      | 125 – 745 mm                        |
| Distanza colonna centro mandrino     | 629 mm                              |
| Massimo carico ammesso sulla tavola  | 750 Kg                              |
| Cave a T (Numero, Larghezza X Passo) | (5) 18 X 100 mm                     |
| Tipo di guide di scorrimento assi    | Lineari assi X&Y Prismatiche asse Z |
| <b>Mandrino</b>                      |                                     |
| Naso mandrino                        | BT-40                               |
| Gamma di velocità mandrino           | 100 -10000rpm                       |
| Motore (FANUC 0i-MD)                 | 11/15 KW                            |

**DSG sas** -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock – S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)



DMTG  
**INGERSOLL**  
PRODUCTION SYSTEMS

|  |  |
|--|--|
| <b>Cambio utensili</b>                   |  |
| Tipo                                     | ad ombrello ( a tamburo gest. random opt.) |
| Numero di stazioni                       | 20 (24 opt)                                |
| Massimo diametro utensile                | 100/130 mm                                 |
| Massima lunghezza utensile               | 300 mm                                     |
| Massimo peso utensile                    | 8 Kg                                       |
| Tempo di scambio ( utensile – utensile ) | 6 secondi ( 2,2 sec gest. random opt.)     |
| <b>Velocità</b>                          |  |
| Rapido asse X                            | 30 m/min                                   |
| Rapido asse Y                            | 30 m/min                                   |
| Rapido asse Z                            | 24 m/min                                   |
| Avanzamenti su tutti gli assi ( lavoro ) | 1 – 10,000 mm/min                          |
| <b>Generali</b>                          |  |
| Dimensioni macchina                      | 3650x2300x2570mm                           |
| Peso macchina                            | 7000 kg                                    |

| <b>Item</b> | <b>Configurazione macchina</b>   |
|-------------|--|
| 1           | Fanuc Oi MF  |
| 2           | <b>mandrino BT 40 10,000 g/min</b>   |
| 3           | Motore mandrino 11kw   |
| 4           | Attacco naso mandrino BT40   |
| 5           | <b>Magazzino utensili a tamburo a doppio braccio gestione random a 24 posizioni utensili</b> |
| 6           | Guide lineari su assi X,Y e guide prismatiche su asse, Z                                     |
| 7           | <b>Evacuatore trucioli a tappeto</b>   |
| 8           | Sistema di raffreddamento  |
| 9           | Carenatura integrale macchina  |
| 10          | Volantino elettronico  |
| 11          | Pistola ad aria  |
| 12          | Maschiatura rigida   |
| 13          | Interfaccia RS-232 e funzione DNC  |
| 14          | Autospegnimento M30  |
| 15          | Scambiatore di calore su armadio elettrico   |
| 16          | Marcatura CE e relativa componentistica elettrica  |
| 17          | <b>Refrigeratore per olio</b>  |
| 18          | <b>Preparazione per lubrificazione attr. Il mandrino (CTS)</b>                               |
| 19          | Pistola ad acqua   |
| 20          | Porte interbloccate  |

DSG sas -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock – S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)