

## VDL 1000



### VDL 1000 : CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Corsa degli assi:	asse X	mm	1020
	asse Y	mm	560
	asse Z	mm	600

#### **Motore Mandrino Fanuc kW 11 / 15**

In impiego continuo in S1 consente di ottenere 11 kW di potenza nominale da 1.500 a 10.000 g/min, con una coppia nominale di 70 Nm da 0 a 1.500 g/min.

Valore max. di coppia 90 Nm e 15 kW in regime S3 -60% (cicli di 10 min di cui 6 di utilizzo e 4 a vuoto).

**DSG sas** -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)

### Mandrino 10.000 Giri/min

Il mandrino è costituito da un gruppo autonomo, preventivamente assemblato in apposita cartuccia intercambiabile. Al suo interno sono alloggiati i cuscinetti di alta precisione.

Il mandrino è dotato di sistema di pressurizzazione, per evitare l'ingresso di impurità al suo interno e garantire una maggiore durata dei cuscinetti. Aggancio utensile con un soffio d'aria all'interno dell'albero mandrino, per la pulizia del cono.

Attacco utensile: **BT 40**



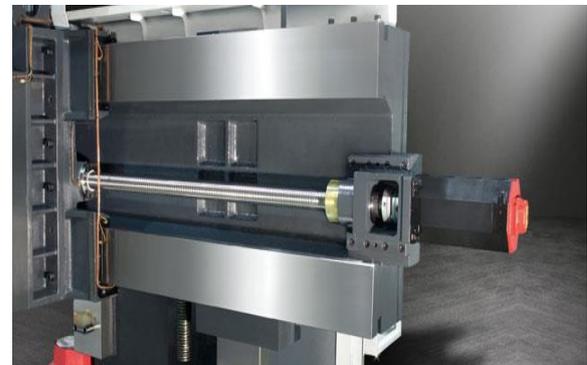
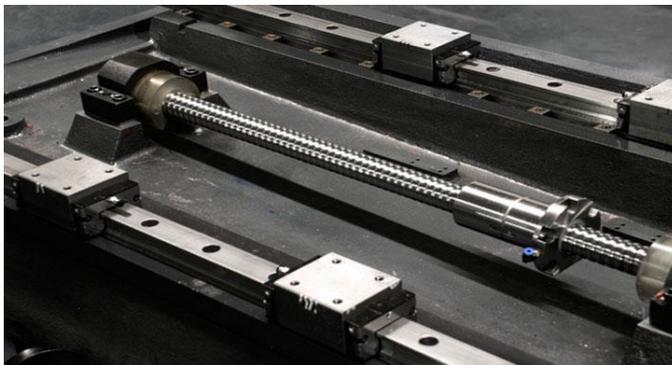
### **MAGAZZINO A 24 UTENSILI CON BRACCIO DI SCAMBIO**

E' posto lateralmente alla sinistra della colonna della macchina. E' completamente carterato per proteggere gli utensili da trucioli e liquido refrigerante.

Dotato di braccio di scambio per rendere più veloce il cambio utensile.



### **SISTEMA DI SCORRIMENTO ASSI COMBINATO LINEARE (X,Y) + INTEGRALE (Z)**



Gli assi "X" e "Y" scorrono su guide a ricircolo di rulli precaricati. L'asse "Z" scorre su guide prismatiche, di grande dimensione, in acciaio temperato e rettificato; le superfici di strisciamento in contatto con esse sono ricoperte di materiale antifrizione, servolubrificato.

**DSG sas** - Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)

## PACCHETTO DIGITALE MOTORI E CNC FANUC 0i-MF

Versione ultracompatto dei CNC Serie 0i-MF , per la gestione di Centri di lavorazione fino a 8 assi di cui 4 simultaneamente. Questo modello permette l'integrazione del CNC all'interno del monitor LCD. Le schede di memoria e le schede LAN possono essere inserite nello slot PCMCIA presente sulla parte anteriore sinistra del monitor LCD. Caratteristiche principali:

- CNC digitale
- Video LCD 8,4"
- Memoria 512KB (800 Part Program max.)
- Maschiatura rigida
- Programmazione 2D
- RS 232
- Uscita seriale FSSB
- Volantino portatile
- Uscita USB
- Ethernet integrato



Per garantire un'elevata risposta dinamica degli assi la comunicazione tra il CNC e i moduli di comando e potenza è digitale. Questo sistema garantisce un'altissima velocità di trasmissione dati ed una totale immunità da interferenze elettromagnetiche.

## DATI TECNICI - CDLV VDL 1000 / CNC FANUC 0i-MF

<b>Capacità</b>	
Dimensioni tavola	1120 X 560 mm
Asse X	1020 mm
Asse Y	560 mm
Asse Z	620 mm
Distanza tavola – naso mandrino	125 – 745 mm
Distanza colonna centro mandrino	629 mm
Massimo carico ammesso sulla tavola	750 Kg
Cave a T (Numero, Larghezza X Passo)	(5) 18 X 100 mm
Tipo di guide di scorrimento assi	Lineari assi X&Y Prismatiche asse Z
<b>Mandrino</b>	
Naso mandrino	BT-40
Gamma di velocità mandrino	100 -10000rpm
Motore (FANUC 0i-MD)	11/15 KW

**DSG sas** -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock – S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)



DMTG  
**INGERSOLL**  
PRODUCTION SYSTEMS

<b>Cambio utensili</b>	
Tipo	ad ombrello ( a tamburo gest. random opt.)
Numero di stazioni	20 (24 opt)
Massimo diametro utensile	100/130 mm
Massima lunghezza utensile	300 mm
Massimo peso utensile	8 Kg
Tempo di scambio ( utensile – utensile )	6 secondi ( 2,2 sec gest. random opt.)
<b>Velocità</b>	
Rapido asse X	30 m/min
Rapido asse Y	30 m/min
Rapido asse Z	24 m/min
Avanzamenti su tutti gli assi ( lavoro )	1 – 10,000 mm/min
<b>Generali</b>	
Dimensioni macchina	3650x2300x2570mm
Peso macchina	7000 kg

<b>Item</b>	<b>Configurazione macchina</b>
1	Fanuc Oi MF
2	<b>mandrino BT 40 10,000 g/min</b>
3	Motore mandrino 11kw
4	Attacco naso mandrino BT40
5	<b>Magazzino utensili a tamburo a doppio braccio gestione random a 24 posizioni utensili</b>
6	Guide lineari su assi X,Y e guide prismatiche su asse, Z
7	<b>Evacuatore trucioli a tappeto</b>
8	Sistema di raffreddamento
9	Carenatura integrale macchina
10	Volantino elettronico
11	Pistola ad aria
12	Maschiatura rigida
13	Interfaccia RS-232 e funzione DNC
14	Autospegnimento M30
15	Scambiatore di calore su armadio elettrico
16	Marcatura CE e relativa componentistica elettrica
17	<b>Refrigeratore per olio</b>
18	<b>Preparazione per lubrificazione attr. Il mandrino (CTS)</b>
19	Pistola ad acqua
20	Porte interbloccate

DSG sas -Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
 Show Room & Stock – S.S.10 , Km.115 – 15057 TORTONA (AL)  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131.185.9046  
 Fax: +39.0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vomatek.it](mailto:info@vomatek.it) -- Web: [www.vomatek.it](http://www.vomatek.it) -- Facebook: [vomatek](https://www.facebook.com/vomatek)