

JC-600/800



JUPITER 

COSTRUZIONE MACCHINE UTENSILI

Centro di lavoro ad autoapprendimento *Teaching/playback machining center*

Un nuovo concetto di lavorazione rivoluzionario
A new and revolutionary machining idea

Pezzi singoli di difficile lavorazione
Single parts with difficult working

Stampi
Dies

Lavorazione di serie
Mass-production work

Cidi
Cycles

Pezzi da ripresa
Pickup parts

Normali funzioni di un centro di lavoro con programmazione "ISO"
Normal machining center functions with "ISO" language



Serie JC-600/800: non semplicemente una fresa, non solo un centro di lavoro

La Serie JC rappresenta un nuovo approccio al concetto di lavorazione verticale; essa combina tutte le più semplici e convenzionali operazioni di meccanizzazione con le più avanzate funzioni di computerizzazione.

JC-600/800: not simply a milling machine, not simply a machining center

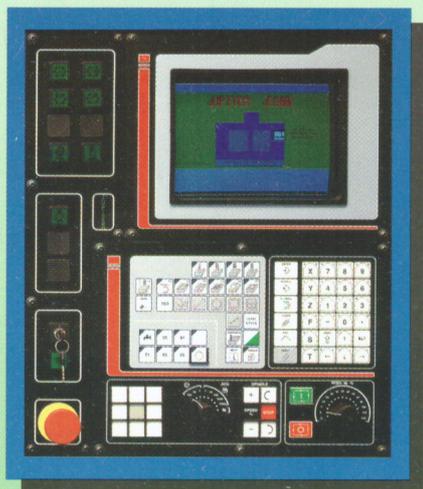
JC series represents an innovative approach to the vertical machining concept; it combines all most simple and conventional mechanization operations and most advanced functions of computerization.

Memorizzare tutte le operazioni

Tramite i volantini elettronici è possibile memorizzare le posizioni degli assi nei cicli di lavorazione, diminuendo in questo modo i passi di programmazione. La programmazione dei cicli di lavorazione è totalmente guidata tramite figure grafiche sul monitor a colori.

Memorize all operations

It is possible to store axis position during machining cycles by the electronically handwheels, reducing programming steps. Machining cycles programming is totally driven by graphic figures on the color monitor.



Un software studiato per coprire ogni bisogno

- Fare prototipi in modo manuale.
- Lavorare senza conoscenze di programmazione: minimizzare il tempo di caricamento ed eseguire il pezzo passo-passo così come è stato definito.
- Eseguire ogni tipo di lavorazione, inserendo i dati direttamente, con la massima flessibilità e semplificando il controllo da parte dell'operatore.

A software studied to meet every needs

- Doing prototypes in manual way.
- Working with no programming knowledge: to minimize loading time and performing the parts step-by-step as defined.
- Executing every kind of working, inputting data directly, with extreme flexibility and simplifying the human control.

Manuale

Si ricrea la lavorazione della fresa lavorando con i volantini e utilizzando il CNC come visualizzatore di quote.

Manual

It is used as a milling machine, operating with handwheels and using the CNC as a digital readout.

Manuale in autoapprendimento

Il CNC fornisce all'operatore tutte le informazioni necessarie: posizioni assi, avanzamento, giri mandrino, utensile selezionato, ecc.

Manual and teaching

CNC gives to the operator all information required: axis positions, feed rate, spindle rpm, selected tool, etc.

Programmazione in autoapprendimento

Il CNC offre una serie di cicli automatici che permettono all'operatore una programmazione semplicissima. Tasche regolari, irregolari, circolari. Profili, fresature curve e diritte. Posizionamenti, forature, maschiature, alesature, ecc.

Teaching programming

CNC has a certain number of automatic cycles to allow the operator a very simple programming. Regular, irregular and circular pocket. Outline, curved or linear milling. Positioning, drilling, tapping, boring, etc.

Programmazione ISO

Il CNC accetta programmi in ISO, standard per tutti i controlli numerici.

ISO programming

CNC accept programs in ISO language, standard for all numeric control.

Esempi di cicli Cycles examples



Semplice ciclo calibratura utensili.
Simply tool gauging cycle.



Fresatura di superfici.
Surfaces milling.



Tasche esterne.
External pocket.



Filettatura.
Threading.



Tasche interne.
Internal pocket.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI AUTOAPPRENDIMENTO VERTICAL TEACHING/PLAYBACK MACHINING CENTER con CNC FAGOR		JC-600	JC-800
Corsa longitudinale/ <i>X Axis travel</i>	mm.	610	810
Corsa trasversale/ <i>Y Axis travel</i>	mm.	500	500
Corsa verticale/ <i>Z Axis travel</i>	mm.	500	500
Dimensioni della tavola/ <i>Table dimension</i>	mm.	800 x 450	1.000 x 450
Num. Cave a T e larghezza/ <i>T slot and dimension</i>		3 x 18 mm.	3 x 18 mm.
Capacità di carico sulla tavola/ <i>Max. weight on table</i>	Kg.	300	300
Distanza naso mandrino - tavola/ <i>Spindle nose - table</i>	mm.	150 - 650	150 - 650
Distanza naso mandrino - montante/ <i>Spindle nose - column</i>	mm.	470	470
Avanzamenti rapidi/ <i>Rapid feed X Y Z</i>	m./min.	12	12
Velocità max rotazione mandrino/ <i>Max. spindle speed</i>	m./min.	4.500	4.500
Numero utensili standard/ <i>Standard tools q.ty</i>		16	16
Selezione utensile - Memoria tecnica/ <i>Tool selection</i>		FISSO	FISSO
Cono attacco utensile/ <i>Tools</i>		BT- 40	BT- 40
Ø max. utensili adiacenti/ <i>Max. Ø adjacent tools</i>	mm.	80	80
Lunghezza max utensile/ <i>Max length tools</i>	mm.	250	250
Peso max utensili/ <i>Max weight tools</i>	Kg.	7	7
Potenza motori mandrino (30")/ <i>Spindle motor power (30")</i>	Kw.	7,5/11	7,5/11
Potenza motori assi X Y Z/ <i>Axis motor power X Y Z</i>	Kw.	1	1
Superficie in pianta/ <i>Dimensions</i>	mm.	2.700 x 2.500 x h 2.510	2.700 x 2.500 x h 2.510
Peso macchina/ <i>Weight</i>	Kg.	4.000	4.500

Accessori standard

- CNC con PLC integrato
CNC with integrated PLC
- Magazzino utensili 16 pos.
Tool magazine 16 pos.
- Sistema pneumatico di pulizia cono mandrino
Spindle cone pneumatic cleaning system
- Consolle autoapprendimento
Teaching/playback console
- Monitor a colori
Color monitor
- Video grafica solida
Solid video graphic

Optional

- 4 Asse
4 axis
- Set completo copiatura
Copying complete set
- Sistema di misura assi lineari
Linear Axis measurement system
- Controllo numerico Selca 3045
CNC Selca 3045

JUPITER
COSTRUZIONE MACCHINE UTENSILI

Distribuito da:
Distributed by: