CLV-800F/1000F

JUPITER

COSTRUZIONE MACCHINE UTENSILI

Centri di lavoro verticali CNC
CNC vertical machining centers

- qualità
- affidabilità
- rigidità
- precisione

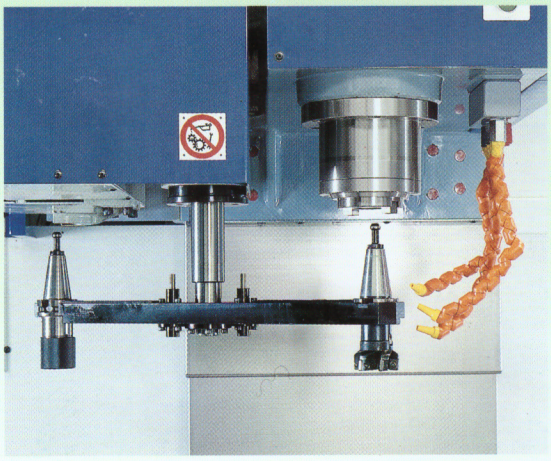
- *high quality*
- *reliability*
- *steadiness*
- *precision*

Protezione totale

Protezione antinfortunistica totale che garantisce la sicurezza e la pulizia. Comodo accesso alla zona di lavoro per facilitare il carico e lo scarico, grazie alle ampie porte.

Complete cover

Complete cover designed to ensure safety and cleaning. Easy access to the working area and easy loading/unloading of workpiece ensured by the wide door openings.



Cambio utensili "ATC" veloce e preciso

Il magazzino utensili a 24 posizioni con codifica e gestione RANDOM permette di diminuire i tempi di lavorazione preparando il nuovo utensile in tempo mascherato. Il sistema rapido con braccio di scambio permette il cambio dell'utensile in 3 sec., da truciolo a truciolo in circa 7,5 sec.

ATC tool changer fast and precise

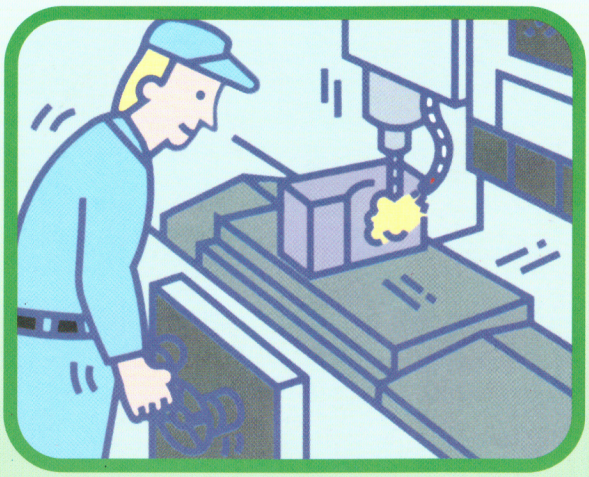
24 positions tool magazine with codifying and RANDOM selection allows to reduce machining time preparing next tool in hidden time. Fast system with arm allows tool to tool in 3 sec. and chip to chip in 7,5 sec.

Memorizzare tutte le operazioni

Tramite i volantini elettronici è possibile memorizzare le posizioni degli assi nei cicli di lavorazione, diminuendo in questo modo i passi di programmazione. La programmazione dei cicli di lavorazione è totalmente guidata tramite figure grafiche sul monitor a colori.

Memorize all operations

It is possible to store axis position during machining cycles by the electronically handwheels, reducing programming steps. Machining cycles programming is totally driven by graphic figures on the color monitor.



Un software studiato per coprire ogni bisogno

- Fare prototipi in modo manuale.
- Lavorare senza conoscenze di programmazione: minimizzare il tempo di caricamento ed eseguire il pezzo passo-passo così come è stato definito.
- Eseguire ogni tipo di lavorazione, inserendo i dati direttamente, con la massima flessibilità e semplificando il controllo da parte dell'operatore.

A software studied to meet every needs

- *Doing prototypes in manual way.*
- *Working with no programming knowledge: to minimize loading time and performing the parts step-by-step as defined.*
- *Executing every kind of working, inputting data directly, with extreme flexibility and simplifying the human control.*

Manuale

Si ricrea la lavorazione della fresa lavorando con i volantini e utilizzando il CNC come visualizzatore di quote.

Manual

It is used as a milling machine, operating with handwheels and using the CNC as a digital readout.

Manuale in autoapprendimento

Il CNC fornisce all'operatore tutte le informazioni necessarie: posizioni assi, avanzamento, giri mandrino, utensile selezionato, ecc.

Manual and teaching

CNC gives to the operator all information required:axis positions, feed rate, spindle rpm, selected tool, etc.

Programmazione in autoapprendimento

Il CNC offre una serie di cicli automatici che permettono all'operatore una programmazione semplicissima. Tasche regolari, irregolari, circolari. Profili, fresature curve e diritte. Posizionamenti, forature, maschiature, alesature, ecc.

Teaching programming

CNC has a certain number of automatic cycles to allow the operator a very simple programming. Regular, irregular and circular pocket. Outline, curved or linear milling. Positioning, drilling, tapping, boring, etc.

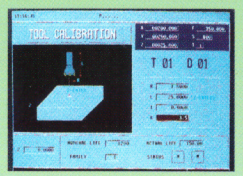
Programmazione ISO

Il CNC accetta programmi in ISO, standard per tutti i controlli numerici.

ISO programming

CNC accept programs in ISO language, standard for all numeric control.

Esempi di cicli
Cycles examples



Semplice ciclo calibratura utensili.

Simply tool gauging cycle.

Fresatura di superfici.

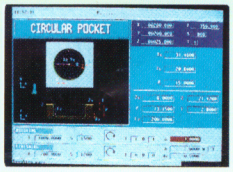
Surfaces milling.

Tasche esterne.

External pocket.

Filettatura.

Threading.



Tasche interne.

Internal pocket.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI CON *VERTICAL MACHINING CENTERS WITH* CNC FAGOR 8055-MC		CLV-800F	CLV-1000F
Corsa longitudinale / *X Axis travel*	mm.	810	1.010
Corsa trasversale / *Y Axis travel*	mm.	610	610
Corsa verticale / *Z Axis travel*	mm.	610	610
Dimensioni della tavola / *Table dimension*	mm.	1.000 x 600	1.200 x 600
Num. Cave a T e larghezza / *T slot and dimension*		5 x 18 mm.	5 x 18 mm.
Capacità di carico sulla tavola / *Max. weight on table*	Kg.	600	800
Distanza naso mandrino - tavola / *Spindle nose - table*	mm.	150 - 760	150 - 760
Distanza naso mandrino - montante / *Spindle nose-column*	mm.	650	650
Avanzamenti rapidi / *Rapid feed X Y*	m./min.	24	24
Avanzamenti rapidi / *Rapid feed Z*	m./min.	18	18
Velocità max rotazione mandrino / *Max. spindle speed*	g./min.	6.000 (8.000)	6.000 (8.000)
Numero utensili standard / *Standard tools q.ty*		24	24
Selezione utensile - Memoria tecnica / *Tool selection*		RANDOM	RANDOM
Gambo attacco utensile / *Tools*		BT- 40	BT- 40
Ø max. utensili adiacenti / *Max. Ø adjacent tools*	mm.	90	90
Ø max. utensili non adiacenti / *Max. Ø non adjacent tools*	mm.	180	180
Lunghezza max utensile / *Max length tools*	mm.	250	250
Peso max utensili / *Max weight tools*	Kg.	7	7
Tempo cambio utensile / *Tool to tool*	sec.	3	3
Tempo da truciolo a truciolo / *Chip to chip*	sec.	7,5	7,5
Potenza motori mandrino (30') / *Spindle motor power (30')*	Kw.	11/16	11/16
Superficie in pianta / *Dimension*	mm.	2.200 x 2.500 x h. 2.355	2.900 x 2.200 x h. 2.355
Peso macchina / *Weight*	Kg.	6.500	7.200

Accessori standard

- CNC Fagor 8055-MC
- Magazzino utensili 24 pos.
  Tool magazine 24 pos.
- Sistema refrigerante
  Coolant system
- Sistema pneumatico di pulizia cono mandrino
  Pneumatic clean system for spindle cone
- Lavaggio cabina
  Cab wash

Optional

- Adduzione acqua attraverso mandrino
  Water feed through the spindle
- 4° Asse
  4° Axis
- Evacuatore trucioli
  Chip conveyor
- Sistema di misura assi lineari
  Linear axis measurement system

CE

JUPITER
COSTRUZIONE MACCHINE UTENSILI

Distribuito da:
Distribuited by:

STAMPA: STUDIOGRAPH