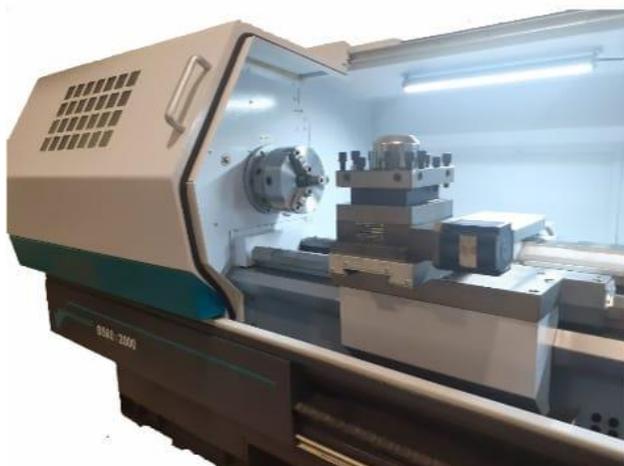


## CKE 6150 x 2000



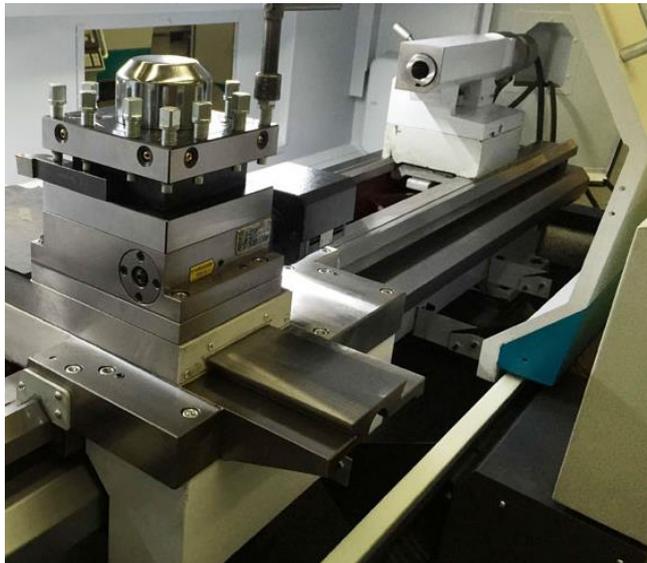
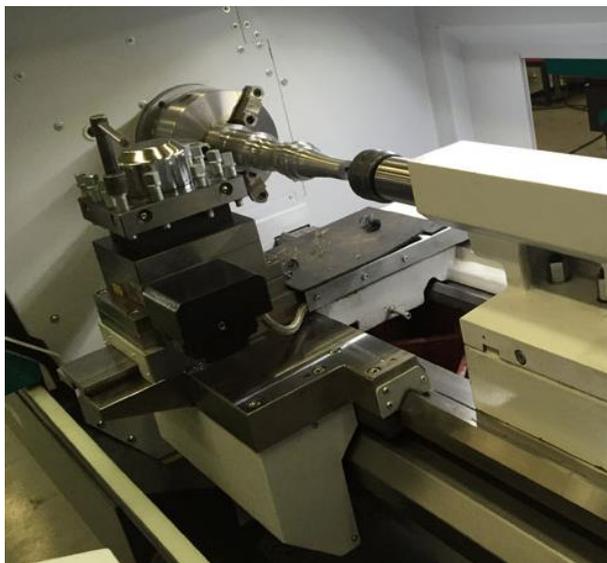
UNITA' DI GOVERNO FAGOR 8055



AUTOCENTRANTE DIAM. 250 mm (opzionale)

**DSG sas** - Show room & Service: Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy  
Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)  
Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
Telefono Show Room & Stock : +39.0131 .185.9046  
Fax: +39 .0131.185.9821

Mail: [info@dsqsas.it](mailto:info@dsqsas.it) -- [info@vوماتek.it](mailto:info@vوماتek.it) -- Web: [www.vوماتek.it](http://www.vوماتek.it) -- Facebook: [vوماتek](https://www.facebook.com/vوماتek)



TORRETTA ELETTRICA VERTICALE A 4 POSIZIONI CONTROPUNTA CM 4

La linea CKE è una nuova serie di torni CNC (con controllo FANUC) e CNC + AUTOAPPRENDIMENTO (con controllo FAGOR) per il mercato Europeo. La rigida struttura in Ghisa, temprata e rettificata a 51-52 HRc garantisce la massima precisione e rigidità. Il bancale ha larghezza mm 300 con incavo naturale, la serie di accessori ed opzioni della macchina permettono un ampio campo di impiego nei reparti di attrezzeria delle aziende .



**DSG sas** -Show room & Service: *Via Grigna,40 20027 RESCALDINA (MI) -Italy*  
*Show Room & Stock - S.S.10 , Km.115 - 15057 TORTONA (AL)*  
 Telefono Show room & Service: +39.0331.14.65.565  
 Telefono Show Room & Stock : +39.0131 .185.9046  
 Fax: +39 .0131.185.9821

Mail: [info@dsgsas.it](mailto:info@dsgsas.it) -- [info@vوماتek.it](mailto:info@vوماتek.it) -- Web: [www.vوماتek.it](http://www.vوماتek.it) -- Facebook: [vوماتek](https://www.facebook.com/vوماتek)

## DMTG CKE 6150 CNC – caratteristiche tecniche

Altezza punte sul banco	mm	250
Distanza nominale punte	mm	2000
Diametro ammesso sul banco	mm	500
Diametro ammesso sul carro	mm	280
Larghezza banco	mm	394
Larghezza carro trasversale	mm	220
Corsa controllata asse "X"	mm	280
Corsa controllata asse "Z"	mm	1850
Attacco Naso mandrino	Cam Lock	8"
Diametro foro mandrino	mm	82
Numero velocità rotazione mandrino	N.	3
Velocità mandrino a potenza costante (III gamma) - <b>cambio automatico</b>	giri/min	110 ÷ 2200
Velocità mandrino a potenza costante (II gamma) - <b>cambio automatico</b>	giri/min	30 ÷ 550
Velocità mandrino a potenza costante (I gamma) - <b>cambio automatico</b>	giri/min	7 ÷ 135
Velocità rapida asse "Z"	m/min	10
Velocità rapida asse "X"	m/min	6
Cono Morse contropunta	CM	1.20
Corsa canotto contropunta	mm	150
Diametro canotto contropunta	mm	75
Potenza motore mandrino	kW	9/13
Dimensioni (Lungh x Largh x Alt.)	mm	3800 x 1850 x 1650
Peso totale macchina	kg	3800
Controllo numerico		FAGOR 8055 i

### DOTAZIONE STANDARD

- Bussola di riduzione per punta
- 2 punte fisse
- Vasca raccolta trucioli
- Lunetta fissa