

Riferimento 80419 Reference 80419 – Référence 80419 – Referenznummer 80419

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE A 2 PALLET QUASER mod. MK 603 H – TWIN PALLET HORIZONTAL MACHINING CENTRE QUASER mod. . MK 603 H- CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL A DOUBLE PALETTE QUASER mod. MK 603 H - HORIZONTALES PALLETENWECHSLER BEARBEITUNGSZENTRUM QUASER typ . MH 603 H



Macchina nelle condizioni attuali-Vista anteriore e vista posteriore - *Machine in present condition. Front view and back view* – Machine dans la condition actuelle , Vue frontale et vue arrière - *Maschine in ihrem aktuellen Zustand- Vorderansicht und Ruckansicht*
Cambio pallet a rotopallet – *Rotary pallet changer* – Changeur de palette à rotopalette – *Rotriend Palette Wechsler*



Vista posteriore -*Back view* – Vue arrière - *Ruckansicht*



Mandrino a 10.000 g/min BT40 e, lubrificazione attraverso il mandrino - 10.000,00 rpm spindle and coolant trough spindle option- Broche BT 40 à 10.000 trs/min et arrosage au centre broche - 10.000 U / min BT40 Spindel und Kühlmittel durch die Spindel
 Cambio utensile a 60 posizioni BT40 - 60 tools BT 40 ATC - Entrepôt d'outils a 40 postes BT 40 - 60 Werkzeuge BT 40 Werkzeugwechsler



Pompa ad alta pressione a 20 bar e vasca per lubrorefrigerante – 20 bar high pressure pump and coolant tank – Pompe à haute pression a 20 bar et bac pour liquide d'arrosage – 20 bar Hochdruckpumpe und Kühlmitteltank



Controllo Numerico FANUC 18i-MB – FANUC 18i-MB CNC Unit – Commande Numérique FANUC 18i-MB - FANUC 18i-MB CNC Steuerung

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES – TECHNISCHE MERKMALE	
Modello/tipo – Mode/Typel – Marque/ Modèle – Machen/typ	QUASER MK 603 H
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - Steuerung	FANUC 18i-MB
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication - Baujahr	2005
Sistema di misura lineare – Linear measuring system - Système de mesure lineaire - Lineares Messsyatems	righe – Scales- règles -Skalen
Precisone di posizionamento – Positioning accuracy - Précision de positionement	+/- 0.0025
Dimensioni dei pallet – Pallet size - Dimensions des palettes - Palettengrosse	mm 500 x 500
Numero di pallet - # of Pallet – Nombre de palettes -Tischnummer	2

Angolo di indexaggio tavola – Table indexing accuracy - Précision de positionnement de la table	1°
Tempo di cambio pallet – Pallet changeing time – Temps de changement palette	sec 5
Peso max ammesso sul pallet– <i>Max allowed weight on pallet</i> - Poids maxi admis sur la palette - <i>Maximale zulassigess Gewicht auf Palette</i>	kg 700
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X – <i>X Achsenhub</i>	mm 710
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y– <i>Y Achsenhub</i>	mm 610
Corsa carro trasversale Z– <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z – <i>Z Achsenhub</i>	mm 610
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eligang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X – X Achse	mm/1' 48000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y – Y Achse	mm/1' 48000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z – Z Achse	mm/1' 48000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelnase</i>	BT 40
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche - <i>Spulengeschwindigkeit</i>	1/min 0 – 10.000
Gamme di velocità – <i>Spindle speeds</i> # – numéro de gamme de vitesse - <i>Spindeldrehzahlnummer</i>	2
Potenza mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance moteur broche- <i>Spindelmotorleistung</i>	Kw 15/18
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d'outils – <i>Werkzeugmagazin</i>	6ù pos RANDOM
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils	mm 125 (225)
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils	mm 600
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils	kg 25
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils	sec 1,8
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique – <i>Handrad impulsgeber</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle</i> - Systeme d'arrosage su centre broche	
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l'air	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales	mm 2700 x 4020 x 2890
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine	Kg 11.500
Potenza totale installata – <i>Total installed power</i> – Puissance totale installée	60 kVA
Macchina marcata CE – <i>CE marking machine</i> - Machine avec marquage CE	
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHOR	
Evacuatore trucioli a tappeto – <i>Belt type chip conveyor</i> – Convoyeur à coupeaux a tapis - <i>Spaneforderer</i>	
Mandrino a 10.000 g/min con chiller - <i>10.000,00 rpm spindle with chiller</i> - Broche refroidi à 10.000 trs/min – <i>10.000 U/’ Spideln mit Khuler</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino - <i>coolant through spindle preparation</i> - Arrosage à travers de la broche – <i>Khulmittel Durch die Spindeln</i>	20 bar
Magazzino utensili a 60 posizioni BT 40 - <i>60 tools BT 40 ATC</i> - Entrepôt d'outils a 60 postes BT40 – <i>60 positionene Werkzeugmagazin BT 40</i>	
Pompa ad alta pressione a 20 bar - <i>20 bar high pressure pump</i> – Pompe à haute pression a 20 bar – <i>20 bar Hochdruckpumpe</i>	
Scambiatore di calore per armadio elettrico – <i>Electrical cabinet heat exchanger</i> - Refroidisseur pour armoire électrique - <i>Schaltschrank Wärmetauscher</i>	
Bloccaggio idraulico – <i>Hydraulic Clamping</i> – Serragr hydraulique – <i>Hidraulische Klemmung</i>	