

Riferimento 80411 – Reference 80411 – Réference 80411 – Referenznummer 80411

CENTRO DI LAVORO VERTICALE ZPS mod. MCFV 1060 LR – VERTICAL MACHINING CENTRE ZPS mod. MCFV 1060 LR - CENTRE D'USINAGE VERTICAL ZPS mod. MCFV 1060 LR - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM ZPS typ MCFV 1060 LR



Mandrino a 8.000 g/min e Cambio utensile a 24 posizioni BT40 - 8.000,00 rpm spindle with 24 tools BT 40 - ATC . Broche à 8.000 trs/min. Entrepôt d'outils a 24 postes BT40 - 8.000.00 U / min Spindel mit. 24 positionen Werkzeugwechsler BT 40 ATC



Tavola – Table – Table – Tisch



Zona di lavoro – Working area – Zone de travail – Arbeitsbericht

Cambio utensili a 21 posti – 21 tools position tool magazine – Entrpot d'outils a 21 postes – 21 positionen
 Werkzeugwechsler



Controllo Numerico SELCA 3040 Z – SELCA 3040 Z CNC Unit – Commande Numérique SELCA 3040 Z –
 SELCA 3040 Z CNC Steuerung



Referenze macchina – *Machiee references* – Références machine -*Maschinenreferenz*

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – <i>Model</i> – Modèle- <i>Typ</i>	ZPS MFCV 1060
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	SELCA 3040 Z
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication- <i>Baujahr</i>	1999
Sistema di misura – <i>measuring system</i> - Système de mesure - <i>Messsystem</i>	righe ottiche – scales
Precisone di posizionamento – <i>Positioning accuracy</i> - Précision de positionnement – <i>Positioniergenauigkeit</i>	+/- 0.0025
Dimensioni delle Tavola – <i>Table size</i> - Dimensions de la Table - <i>Tisch Größe</i>	1270 x 590 mm
T – Slots (largh x n° x passo) – <i>T – slots (width x no x pitch)</i> - T – slots (larg x n° x pas) - <i>Anzahl der Werkzeugplätze (Länge x n° x Tonhöhe</i>	5 x 18 x 100 mm
Peso max ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i> - Poids maxi admis sur la table - <i>Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch</i>	kg 900
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>Travel-Achse: X</i>	mm 1020
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y - <i>Travel-Achse: Y</i>	mm 610
Corsa carro trasversale Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Travel-Achse: Z</i>	mm 635
Distanza naso mandrino – <i>távola – Spindle nose – table distance</i> – Distance nez de broche – <i>table – Distanzspindelnase – Tisch</i>	mm 100 – 735
Distanza naso mandrino – <i>colonna – Spindle nose – column distance</i> – Distance nez de broche – <i>colonne – Distanzspindelnase – Kolumn</i>	mm 0 – 635
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X - <i>Achse X</i>	mm/1' 20000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y - <i>Achse Y</i>	mm/1' 20000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Achse Z</i>	mm/1' 20000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelaufnahme:</i>	BT 40
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche - <i>Spindel Drehzahlbereich</i>	1/min 0 – 8.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance du moteur de broche - <i>Spindel-Leistung</i>	

	Kw 11 - 15
Cambio gamma meccanico a 2 velocità – <i>Mechanical 2 speeds gearbox</i> – Changeur de gamme mecanique a 2 vitesses- 2 Gang <i>Mechannische Bereichsänderung</i>	
Velocità mandrino gamma bassa 0 – 2000 giri/min , gamma alta 2001 – 8000 giri/min – <i>Spindle speed low range 0 - 2000 rpm, high range 2001</i> - Vitesse de broche plage basse 0-2000 tr / min, plage haute 2001 - Spindeldrehzahl niedriger Bereich 0 - 2000 U / min, hoher Bereich 2001	
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d’outils - <i>Werkzeugwechsler</i>	24 pos RANDOM
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils - <i>Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	
	mm 120 (200)
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils - <i>Werkzeug maximale Länge</i>	
	mm 300
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 15
Tempo di scambio utensile – Tool change time – Temps de changement d’outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	
	sec 6,5
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique - <i>Handrad-Impulsgenerator</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle</i> - Systeme d’arrosage su centre broche - <i>Kühlmittel durch die Spindel</i>	si - tes - oui - ja
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l’air- <i>Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales - <i>Gesamtabmessungen</i> .700 x 2200 x 3140(2250)mm	
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 7.700
Macchina marcata CE – <i>CE marking machine</i> - Machine avec marquage CE - <i>CE-Kennzeichnung</i>	
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES	
Evacuatore trucioli a tappeto – <i>Belt type chip conveyor</i> - Convoyeur à copeaux à tapis - <i>Spaneförderer</i>	
Scambiatore di calore per radio elettrico – Electrical cabinet heat exchanger - Refroidisseur pour armoire électrique – <i>Schaltschrankwärmetauscher</i>	