

TORNIO A BANCO INCLINATO MORI SEIKI mod.ZL 150 SMC – 2 TORRETTE MOTORIZZATE + ASSE “C” + CONTROMANDRINO – SLANT BED LATHE MORI SEIKI type ZL 150 WITH 2 DRIVEN TOOL TURRETS , SUBSPINDLE S and “C” AXIS - TOUR A BANC INCLINE MORI SEIKI mod.ZL 150 avec 2 TOURELLES A OUTILS TOURNATES , AXE “C” et CONTREBROCHE - SLANTBETT-DREHMASCHINE MORI SEIKIZSL 150 mit 2 ANGETRIEBENEWERKZEUGENREVOLVERKOPF, “C” ACHSE und GEGENSPINDEL



Vista frontale con evacuatore trucioli – Front view with chip conveyor – Vue frontale avec convoyeur à copeaux – Voreansicht mit Spaneförderer

Tornio da barra ASA 5" con portapinza per pinze diametro 51 con passaggio barra 51 mm sul mandrino principale .N.2 Torrette motorizzate a 12 posizioni. Contromandrino ASA 5" con portapinza per pinze diametro 43 con passaggio barra 43 mm. Tornio predisposto per lavorazioni da barra con presetting utensili e recuperatore di pezzi .

ASA 5 bar working lathe with collet holder for collet dia. 51 mm with bar capacity 51 mm on the main spindle . #2 12-position live tools turrets and subspindle ASA 5" with collet holder for collet dia.43 mm with bar capacity 43 mm. Lathe also designed for bar machining with tool presetting and piece recovery.

Tour pour travailler en barre ASA 5 "avec passage de barre 51 mm et porte pince de diamètre 51 mm sur la broche – N,2 tourelles à 12 positions avec outils tournantes chacune .Contrebêche ASA 5 avec passage de barre 43 mm et porte pince de diamètre 43 mm Tour conçu pour l'usinage en barre avec bras de pré réglage d'outils et récupération de pièces.

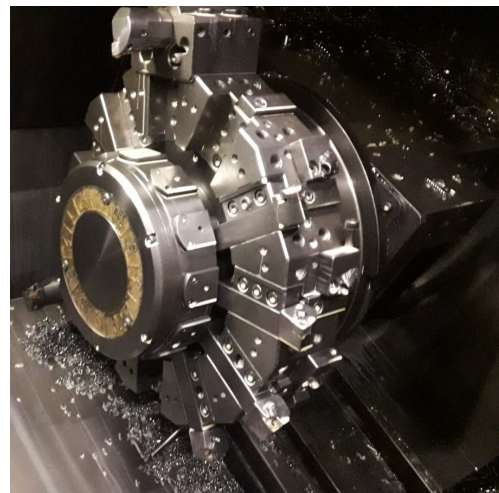
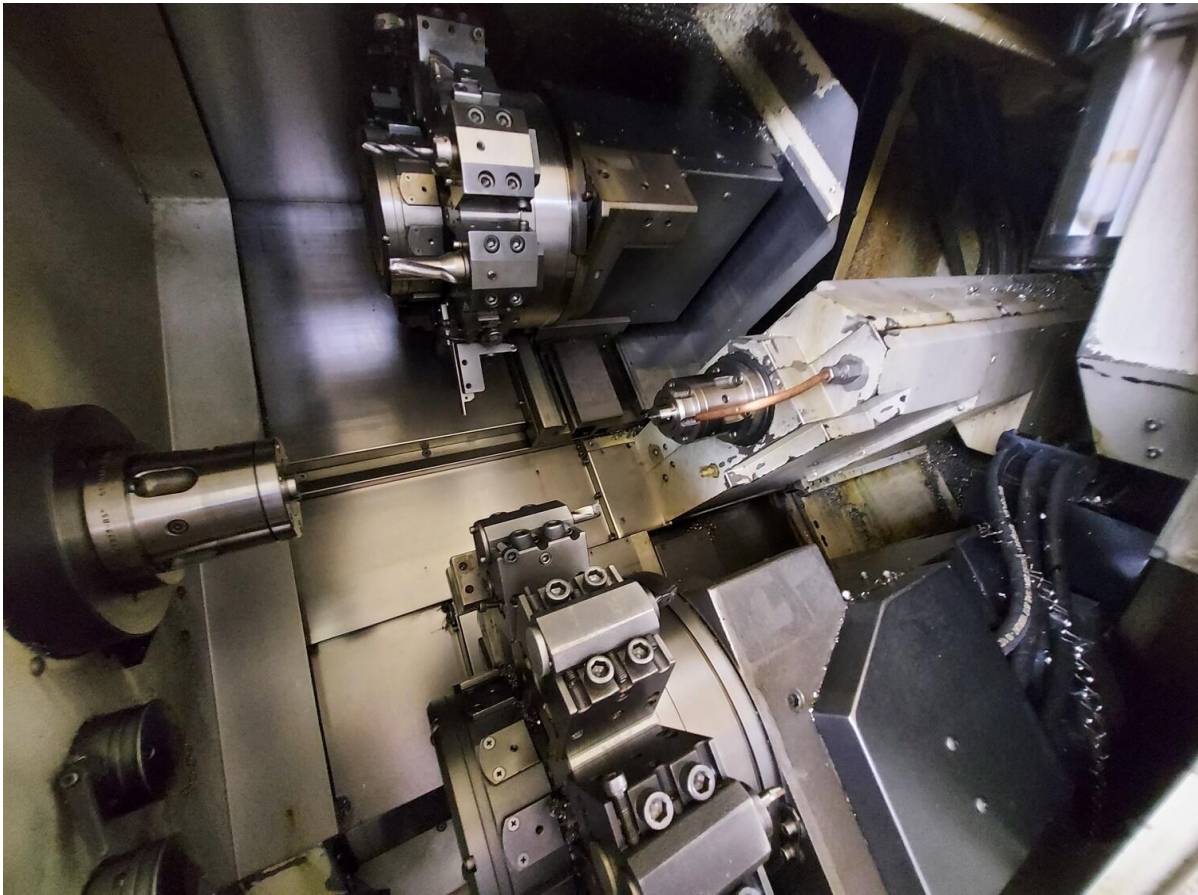
ASA 5" Drehmaschine für stangenarbeit mit stangenkapazität 51 mm und futter für stangen mit einem Durchmesser von 51 mm. 2 12 Positionen Angetriebenewerkzeuge Revolverkopf. ASA 5" Gegenspindel mit stangenkapazität 43 mm und futter für stangen mit einem Durchmesser von 43 mm . Drehmaschine für die Stangenbearbeitung mit Werkzeugvoreinstellung und Werkstückrückstellung.



Vista laterale – Side view – Vue laterale – Seitensicht



Recuperatore pezzi con nastro – Band type part catcher – Convoyeur pièces a bande – Teilefänger



Area di lavoro – Working area – Zone d'usage – Arbeitsbereich



Unità di Governo MSD 501 II – MSD 501 II CNC unit – Commande Numérique MSD 501 II – – MSD 501 II Steuerung

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – Model – Modèle – Modell	MORI SEIKI ZL 150
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - CNC-Steuerung	MSD – 501 II
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication - Baujahr	2001
Sistema di misura – Measuring system - Système de mesure - Messsystem	encoder
Diametro rotante sul bancale – Swinging diameter over the bench – Diamètre tournant sur le banc - Schwingdurchmesser auf der bank	mm 510
Diametro tornibile max –Max turning diameter– Diamètre maxi de tournage-Schwingdurchmesser	mm 390
Diametro tornibile sul carro – Turning diameter on carriage – Diamètre de tournage sur le banc - Schwingdurchmesser am Schlitten	mm 170
Lunghezza max tornibile – Max turning length – Longueur maxi de tournage - maximale Drehlänge	mm 471
Attacco mandrino– Spindle nose – Néz de broche - Spindel Nase	ASA 5"
Foro mandrino –Spindle bore – Alésage de broche - Spindelbohrung	mm. 63
Passaggio barra – Bar Capacity – Passage de barre – Stangenkapazität	mm. 51
Attacco contromandrino–SubSpindle nose – Néz de contrebroche - Gegenspindel Nase	ASA 5"
Foro mandrino –Spindle bore – Alésage de broche - Spindelbohrung	mm. 55
Passaggio barra – Bar Capacity – Passage de barre – Stangenkapazität	mm. 43
Velocità mandrino – Spindle speed range Vitesse de broche - Spindeldrehzahlbereich	min/max 1/min 50÷5000

Velocità contromandrino – <i>Subspindle speed range</i> - Vitesse de contrebroche - <i>Gegenspindeldrehzahlbereich</i>	
	min/max 1/min 50÷5000
Gamma velocità – <i>Spindle speeds</i> – Gammes de vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlen</i>	N° 1
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance du moteur de broche - Spindelmotor Leistung	
	Kw 7,5 – 11
Potenza motore contromandrino – <i>Subspindle motor power</i> – Puissance du moteur de contrebroche - <i>Gegenspindelmotor Leistung</i>	
	Kw 7,5 – 11
Asse « C » - « C » Axis – Axe « C » - « C » Achse	deg 0.001
Torrette con utensili motorizzati – <i>Driven tool turrets</i> – Tourrelles avec outils tournantes – <i>Angetriebenenwerkzeugenrevolverkopf</i>	n.2
Potenza motore utensili motorizzati – <i>Driven tools motor power</i> – Puissance moteur outils tournantes – <i>Angetriebene werkzeuge motoren leistung</i>	kw 5,5
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>X-Achse Hub</i>	mm 205
Corsa longitudinale asse Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Z-Achse Hub</i>	mm 510
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide :	
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe X- <i>X-Achse</i>	mm/1' 30000
Asse x – <i>X axis</i> – Axe Z - <i>Z-Achse</i>	mm/1' 30000
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 5650
Imgombri – <i>Overall machines dimensions</i> – Dimensions machine - <i>Maschinengesamtmaße</i>	
	4185x1900x H 1950
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – <i>Chip Conveyor</i> – Convoyeur à copeaux - <i>Späneförderer</i>	
Portapinze idraulici – <i>hydraulic collet holders</i> – Porte pinces hydrauliques - <i>Hydraulique Fütter (SP#1 – SP #2)</i>	
Cilindro autoc. con passaggio barra – <i>hole through spindle</i> – broche avec passage de barre - <i>Loch durch die Spindel</i>	
Presetting utensili– <i>Tool presetter</i> – bras de jauge d'outils – <i>Werkzeugvoreinsteller</i>	
Recuperatore pezzi con nastro – <i>Part catcher with band</i> – Récupérateur de pièces avec bande transportuse – <i>Teilefanger</i>	