

Riferimento 80395 – Reference 80395 – Référence 80395 – Referenznummer 80395

**TORNIO A BANCO PIANO AUTOAPPRENDIMENTO CNC MOMAC TA 26x1500 – FLAT BED TEACH IN LATHE
CNC MOMAC TA 261500 - TOUR A BANC PLAN PAR APPRENTISSAGE CNC MOMAC TA 26x1500 -
FLACHBANK ZYKLENGESTEUERT DREHMASCHINE CNC MOMAC TA 26x1500**



Vista frontale lato contropunta – *Front view tailstock side* – Vue Frontale cote contrepoinde – *Voreansicht Reitstockseite*

Volantini elettronici remotati – *Remote handwheels* – Manivelles électronique - *Ferbeniedungshandrad*



Referenza macchine - *Machine references* - Références machie - *Maschinen Referenz*



Torretta a 8 posizioni e autocentrante 270 mm – 8 station Tool turret and selfcentering chuck dia.270 mm -
 Tourelle porte-outils a 8 postes et mandrin diamètre 270 mm - 8 positionen Revolverkopf und Futter
 durchmesser 270 mm - Futter 270 mm



Contropunta –Tailstock - Contrepointe -Reitsock



FAGOR 8055 – CNC – Commande numerique-Steuerung

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – <i>Model</i> – Modèle – <i>Typ</i>	MOMAC TA 26x1500
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique – <i>Steuerung</i>	FAGOR 8055
Diametro rotante sul bancale – <i>Swinging diameter on carriage</i> – Diamètre tournant sur le banc - <i>Drehdurchmesser am Schlitten</i> <i>Umlaufdurchmesser über Bett</i>	mm 530
Diametro tornibile sul carro trasversale – Turning diameter ontransversale carriage – Diamètre de tournage sur le chariot transversale - <i>Umlaufdurchmesser über Schlitten</i>	mm 475
Diametro rotante sulla slitta - <i>Swinging diameter saddle</i> - Diamètre tournant sur le chariot - <i>Umlaufdurchmesser über Schlitten</i>	mm 315
Larghezza del bancale – <i>Bench Width</i> – Largeure du banc – <i>Bankbreite</i>	mm 350
Attacco mandrino– <i>Spindle nose</i> – Néz de broche – <i>Spindel nase</i>	C.L. 8"
Foro mandrino – <i>Spindle bore</i> – Alésage de broche - <i>Spindelbohrung</i>	mm. 102
Velocità mandrino – <i>Spindle speed range</i> Vitesse de broche – <i>Spindeldrehzahlbereich</i>	min/max 1/min 20÷2000
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>X-Achse Weg</i>	mm 390
Corsa longitudinale asse Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Z-Achse Weg</i>	mm 1550
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide- <i>Eilgang</i> :	
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Z-Achse</i>	mm/1' 10000
Asse x – <i>X axis</i> – Axe X - <i>X-Achse</i>	mm/1' 10000
Coppia asse longitudinale – <i>Longitudinal axis torque</i> – Couple de l'xe longitudinale – <i>Langchlittendrehmoment</i>	Nm 19.5
Coppia asse trasversale – <i>Cross axis torque</i> – Couple de l'axe transversal – <i>Querschlittendrehmoment</i>	Nm 10
Diametro canotto contropunta – <i>Tailstock sleeve diameter</i> – Diamètre fourreau c.pointe - <i>Reitstock-Hüssendurchmesser</i>	mm 82
Corsa canotto contropunta – Tailstock sleeve stroke – Course fourreau c.pointe – <i>Reitstock-Hülsenweg</i>	mm 235
C.M. canotto contropunta – Tailstock taper – Nez de c.pointe - <i>Reitstockkegel</i>	N° 5
Potenza motore mandrino – Spindle motor power – Puissance du moteur de broche – <i>Spindelmotor Leistung</i>	Kw 17
Distanza punte – Distance between centres - Distance entre pointes - <i>Entfernung zwischen den Zentren</i>	mm 2050
N° posizioni torretta – Turrett stations – Postions tourrelle – <i>Revolvestationen</i>	n.8
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 3200
Imgombri – <i>Overall machines dimensions</i> – Dimensions machine - <i>Maschinengesamtmaße</i>	3700x2000x H 1800
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHOR	
Vasca raccolta trucioli – <i>Chip tank</i> – Bac de récupération copeaux - <i>Spänesammeltank</i>	
Autocentrante a 3 griffe – <i>3 jaws chuck</i> – Mandrin a trois morsos – <i>3 jag Futter</i>	
Contropunta – <i>Tailstock</i> – Contrepointe - <i>Reitstock</i>	
Lunetta fissa – <i>Steady rest</i> – Lunette - <i>StetigLunette</i>	n°1
Lunetta mobile – <i>Follow rest</i> – Lunette a suivre – <i>Folgen Lunette</i>	n°1