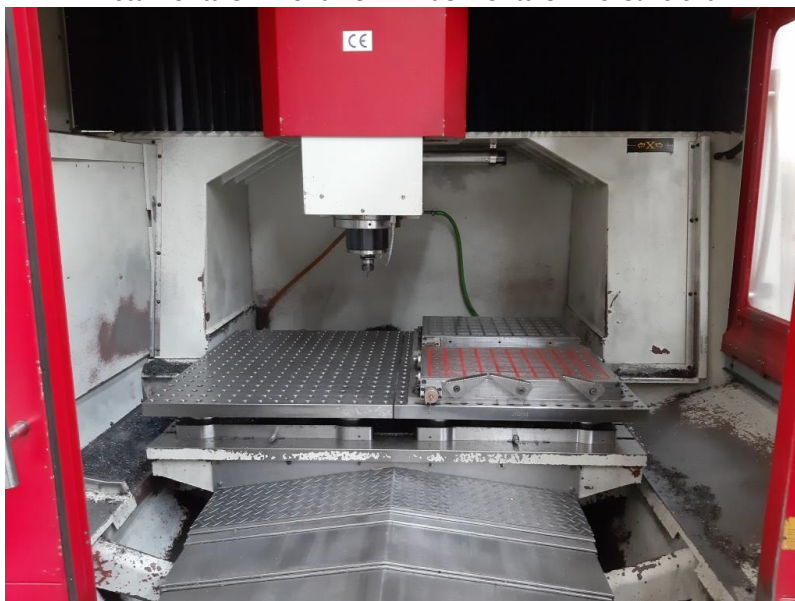


Riferimento 80177 – Reference 80177 – Réference 80177 – Referenznummer 80177

**CENTRO DI LAVORO VERTICALE A PORTALE EUMACH mod. LBM 1500 – VERTICAL GANTRY TYPE
MACHINING CENTRE EUMACH type LBM 1500 - CENTRE D'USINAGE VERTICAL EUMACH mod. LBM 1500
- VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM EUMACH typ LBM 1500**



Vista frontale – Front view – Vue Frontale – Voreansicht



Zona di lavoro – Working area – Zone de travail - Arbeitsbereich



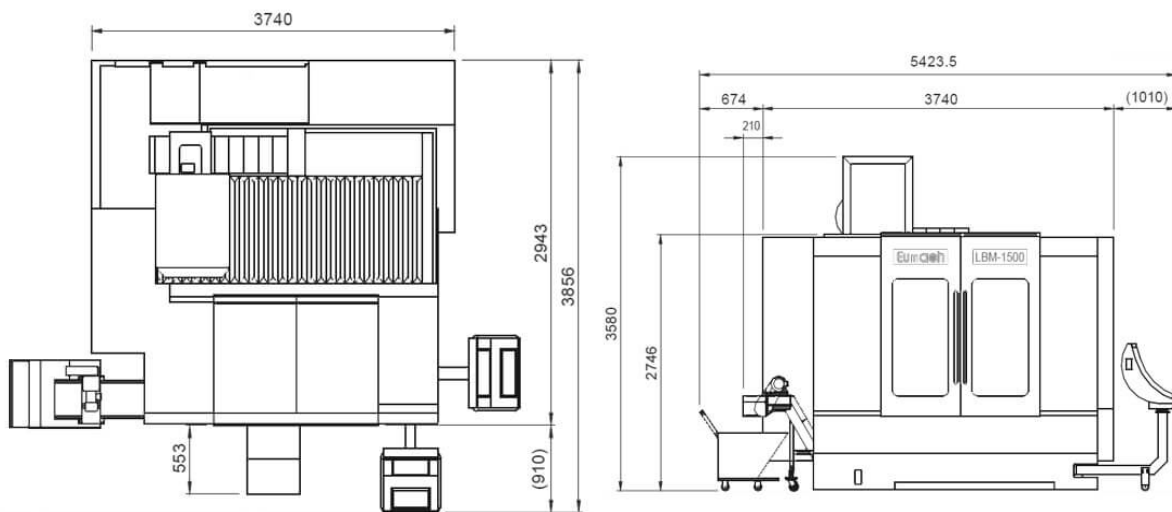
Velocità mandrino – *Spindle speed* - Vitesse de Broche - *Spindeldrehzahl* 14000 g/min ISO 40



Controllo Numerico – *CNC Unit* – Commande Numérique – *Steuerung* SELCA 4045 PD



Struttura della macchina – *Machine body* – Structure de la machine – *Maschinenkorper*



Dimensioni macchina ed ingombri – *Overall dimensions and lay out* – Dimensions et disposition globales de la machine – *Gesamtmessungen und layout der Maschine*



Velocità mandrino – *Spindle speed* - Vitesse de Broche - *Spindeldrehzahl* 14000 g/min ISO 40
 Magazzino utensili – *Tool magazine* – Entrepôt d’outils - *Werkzeugwechsler* 16 P.

Area di lavoro di 1.750 mm x 1.000 mm x 750 mm , con distanza tra colonne 1.750 mm e dimensioni della tavola 1.600 mm x 1.000 mm con capacità di carico fino a 3.000 kg.

Working area of 1,750 mm x 1,000 mm x 750 mm, with distance between columns 1,750 mm and table dimensions 1,600 mm x 1,000 mm with a load capacity of up to 3,000 kg.

Zone de travail de 1750 mm x 1000 mm x 750 mm, avec une distance entre les colonnes 1750 mm et les dimensions de la table 1600 mm x 1000 mm avec une capacité de charge allant jusqu'à 3000 kg.

Arbeitsbereich von 1.750 mm x 1.000 mm x 750 mm, mit Abstand zwischen Säulen 1.750 mm und Tischabmessungen 1.600 mm x 1.000 mm bei einer Tragfähigkeit von bis zu 3.000 kg.

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – <i>Model</i> – Modèle – <i>Typ</i>	EUMACH LBM 1500
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	SELCA 4045 PD – 15" TFT
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication - <i>Baujahr</i>	2007
Sistema di misura – <i>Measuring system</i> - Système de mesure - <i>Messsystem</i>	
righe otiche – scales – Régles – Optische Linien	
Precisione di posizionamento – <i>Positioning accuracy</i> - Précision de positionnement- <i>Positioniergenauigkeit</i>	+/- 0.0001
Dimensioni delle Tavola – <i>Table size</i> - Dimensions de la Table - <i>Tisch Größe</i>	mm 1600 x 1000
Peso max ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i> - Poids maxi admis sur la table - <i>Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch</i>	kg 3.000
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>Travel-Achse: X</i>	mm 1750
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y - <i>Travel-Achse: Y</i>	mm 1000
Corsa carro trasversale Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Travel-Achse: Z</i>	mm 650

Distanza naso mandrino – piano tavola - <i>Spindle nose distance - table top</i> - Distance de nez de broche - plateau de table - <i>Spindelnasenabstand – Tischplatte</i>	mm 211 - 861
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse – Déplacement en rapide -Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis – Axe X - Achse X</i>	mm/1' 30000
Asse Y – <i>Y axis – Axe Y - Achse Y</i>	mm/1' 30000
Asse Z – <i>Z axis – Axe Z - Achse Z</i>	mm/1' 30000
Spostamenti in lavoro- <i>Movements in work- Mouvements dans le travail- Bewegungen in der Arbeit</i>	
	mm/1' 10000
Naso mandrino – <i>Spindle taper - Néz de Broche - Kegel Typ:</i>	ISO 69871/CAT 40
Velocità mandrino – <i>Spindle speed - Vitesse de Broche - Spindeldrehzahl</i>	1/min 0 – 14.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power – Puissance du moteur de broche - Spindel-Leistung</i>	
	Kw 30
Coppia – <i>Torque – Couple - Drehmoment</i>	70 Nm
Magazzino utensili – <i>Tool magazine – Entrepôt d'outils - Werkzeugwechsler</i>	18 pos
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter - Diametre maxi outils - Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	
	mm 80 (160)
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length - Longueur maxi outils - Werkzeug maximale Länge</i>	
	mm 250
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht</i>	kg 7
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time – Temps de changement d'outils - Werkzeugwechselzeit</i>	
	sec 2,5
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator - Manivelle électronique - Handrad-Impulsgenerator</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle - Systeme d'arrosage su centre broche - Kühlmittel durch die Spindel</i>	
	no - no - non - nein
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure - Pression de l'air- Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions - Dimensions globales - Gesamtabmessungen</i>	mm 3750 x 5430 x 2950
Peso macchina – <i>Machine weight – Poids machine - Maschinengewicht</i>	Kg 14.000
Macchina marcata CE – <i>CE marking machine - Machine avec marquage CE - CE-Kennzeichnung</i>	

ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – <i>Chip Conveyor – Convoyeur à copeaux - Späneförderer</i>	
Sistema di refrigerazione testa- <i>Head refrigeration system- Système de réfrigération principal- Kopfkühlsystem</i>	
Tastatore radio Renishaw MP-60- <i>Renishaw MP-60 radio probe- Sonde radio Renishaw MP-60- Renishaw MP-60 Funksonde</i>	
Presetting Renishaw TS-27R - <i>Renishaw Tool Presetting TS-27R Préréglage Renishaw TS-27R- Voreinstellung Renishaw TS-27R</i>	
Autospignimento totale - <i>Total auto-off - Arrêt automatique total- Total Auto-off</i>	