

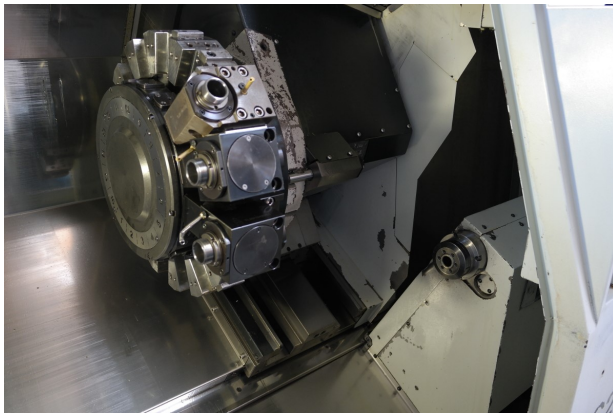
Riferimento 80162 – Reference 80162 – Réference 80162 – Referenznummer 80162

**TORNIO A BANCO INCLINATO CON CONTROPUNTA IN CICLO 5 ASSI CMZ mod.TC25Y – 5 AXIS ON CYCLE
TAILTOCK SLANT BED LATHE CMZ type TC25Y - TOUR A BANC INCLINE AVEC CONTREPOINTE EN CYCLE A 5
AXES CMZ mod.TC25Y – 5 ACHSEN SLANTBETT-DREHMASCHINE MIT IM ZYKLUS REITSOTCK CMZ TYP
TC25Y**



Vista forntale – Front View – Vue frontale– Vorderansicht

Unità di Governo FANUC 32i-B – FANUC 32i-B CNC unit – Commande Numérique FANUC32i-B– FANUC 32i-B Steuerung



Torretta a 16 posizioni rotanti , Potenza 16 kW, con asse Y – 16 position Live tool turret with Y axis. Driven
tool power 16 kW – Tourelle a 16 positions avec outils tournantes et axe Y . Puissance outils tournantes 16
kW – 16 positionen agetriebene werkzeuge Werkzeugrevolver. Angetriebene werkzeuge Leistung 16 kW

Sistema di raffreddamento Knoll, 60 bar – Knoll cooling system 60 bar – Système de refroidissement Knoll a
60 bar - Knoll Kühlmittelanlage, 60 bar



Torretta a 16 posizioni rotanti , Potenza 16 kW, con asse Y – *16 position Live tool turret with Y axis. Driven tool power 16 kW* – Tourelle a 16 positions avec outils tournantes et axe Y . Puissance outils tournantes 16 kW – 16 positionen angetriebene werkzeuge Werkzeugrevolver. Angetriebene werkzeuge Leistung 16 kW

Sistema di raffreddamento Knoll, 60 bar – *Knoll cooling system 60 bar* – Système de refroidissement Knoll a 60 bar - *Knoll Kühlmittelanlage, 60 bar*



Contropunta in ciclo – *In cycle tailstock* – Contrepointe en ccycle – *Im zyklus Reitstock*



| CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Modello – <i>Model</i> – Modèle – <i>Typ</i> | CMZ TC 25Y |
| Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i> | FANUC 32i-B |
| Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication - <i>Baujahr</i> | 2010 |
| Sistema di misura – <i>Measuring system</i> - Système de mesure - <i>Messsystem</i> | encoder |
| Numero di assi – <i>Number of axis</i> – Nombre des axes – <i>Achsen nummer</i> | 5 |
| Numero mandrini – <i>Spindle number</i> – Numero de broches – <i>Spindel nummer</i> | 1 |
| Numero di torrette – Number of turret – Numero de tourelles – <i>Werkzegevolver nummer</i> | 1 |
| Attacco mandrino – <i>Spindle nose</i> – Néz de broche - <i>Spindel Nase</i> | ASA 8" |
| Foro mandrino – <i>Spindle bore</i> – Alésage de broche – <i>Spindel bohrung</i> | mm. 90 |
| Passaggio barra – <i>Bar Capacity</i> – Passage de barre - <i>Bar kapazität</i> | mm. 74 |
| Diametro volteggio – Max swinging dia. – Diamètre tournante maxi – <i>Maxmale schwingender Durchmesser</i> | mm 920 |
| Diametro tornibile sul carro – Max turning dia. On carriage – Diamètre maxi de torunage sur le chariots – <i>Maximale Drehdurchmesser aug Wagen</i> | mm 745 |
| Diametro tornibile max. – <i>Max turning diameter</i> – Diametre maxi de turnage – <i>Maximale Drehdurchmesser</i> | mm 550 |
| Distanza punte – Distanze between centers – Distance entrepointes – Abstand den zentrum | mm 1000 |
| Lunghezza tornibile – max turning length – Longueure tournable maxi – <i>Drehlänge</i> | mm 800 |
| Potenza motore mandrino – Spindle motor power – Puissance moteur broche – <i>Spindel motorleistung</i> | kw 35 |
| Diametro autocentrante max - <i>Max chuck dia.</i> – Diamètre maxi mandrin – <i>Max spannefutter dia.</i> | mm 315 |
| Velocità mandrino – <i>Spindle speed range</i> - Vitesse de broche – <i>Spindel drehzahlbereich</i> | 35÷3500 g/min |
| Gamma velocità – <i>Spindle speeds</i> – Gammes de vitesse de broche - <i>Spindeldrehzahlen</i> | N° 1 |
| Corsa carro trasversale X- <i>X axis stroke</i> – Course axe X – <i>X-Achse Hub</i> | mm 315 |
| Corsa longitudinale asse Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z – <i>Z-Achse Hub</i> | mm 800 |
| Corsa asse Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y – <i>Y achse hub</i> | mm +89/- 60 |
| Corsa asse contropunta B – <i>B axis tailstock stroke</i> – coursre axe B contrepoinde - <i>B-Achse reitsock hub</i> | mm 560 |
| Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide : | |
| Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z- <i>Z-Achse</i> | mm/1' 30000 |
| Asse X – <i>X axis</i> – Axe X – <i>X-Achse</i> | mm/1' 30000 |
| Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y – <i>Y Achse</i> | mm/1' 15000 |
| Asse B – <i>B axis</i> – Axe B - <i>B-Achs</i> | mm/1' 30000 |
| Accelerazione assi – axis acceleration – scceleration des axes – <i>Achsenbechsleinigung</i> | 1 g (9,8n/sec*2) |
| Posti utensili torretta – Turret tool no. – Position outils tourelle – <i>Werkzeugwechsler positionen</i> | 16 |
| Stelo quadro utenili – <i>Tool shank</i> – Section outils – <i>Vierkantshaft</i> | 25x25 mm |
| Potenza motore utensili rotanti – <i>Driven tool motor power</i> – Puissance du moteur des outils tournantes - <i>Angetriebene werzeuge motor Leistung</i> | Kw 16 |
| Velocità utesnili rotanti – <i>Driven tool speed</i> – Vitesse des outils tournantes - <i>Angetriebene werkzeugendrezhalbereich</i> | 4000 1/min |
| Coppia motore itensili rotanti - <i>Driven tool torque</i> – Couple outils tournantes – <i>Angetriebene werkzeuge Drehmoment</i> | 75 Nm |
| Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i> | Kg 7.500 |
| Imgombri – <i>Overall machines dimensions</i> – Dimensions machine - <i>Maschinengesamtmaße</i> | |

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| | 4200x2020x H 2236 |
| ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR | |
| Evacuatore trucioli con dispositivo KSS 15 bar – <i>Chip Conveyor with t KSS device, 15 bar</i> – Convoyeur à coupeaux avec système KSS a 15 bar - <i>Späneförderer mit KSS Einrichtung, 15 bar</i> | |
| Sistema di raffreddamento Knoll, 60 bar – <i>Knoll cooling system 60 bar</i> – Système de refroidissement Knoll a 60 bar - <i>Knoll Kühlmittelanlage, 60 bar</i> | |
| Riga ottica sull'asse X – <i>Linear scale on X axis</i> – Règle optique sur axe x - <i>Direktes Wegmeßsystem in der X-Achse</i> | |
| Cilindro autoc. con passaggio barra – <i>hole through spindle</i> – broche avec passage de barre - <i>Loch durch die Spindel</i> | |
| Torretta bidirezionale motorizzata a 16 posizioni . – Upper Bidirectional 12 position driven tool turret – tourelle arrière bidirectional avec outils tournantes a 12 positions - <i>Obere Bidirektionaler 12-Positionen-angetriebener Werkzeugrevolver</i> | |
| Precisione posizionamento asse „C“ – <i>C axis positioning accuracy</i> – Precision de positionement axe „C“ – <i>Positioniergenauigkeit der C-Achse</i> | 0.001 deg |
| Velocita massima asse „C“ – <i>C axis maximum speed</i> – Vitesse maxi Axe “C” - <i>C-Achse maximale Geschwindigkeit</i> | 88 g/min |
| Accessori macchina (8 utensili motorizzati , 8 portautensili fissi , riduzioni boccole , 1 pinza D42 , 1 pinza D60 , 1 mandrino a 3 griffe SMW BBM210/66.) – <i>Ancillary equipment for lathe (8driven toolholder , 8 steady toolholder , set of bush, reduction sleeves , 1 collet D42 , 1 collet D60 ,1 mandrino 3 griffw NNM210/66 .)</i> – Equipement supplémentaires pour tour(8 porteoutils tournabtes , 8 porteoutils fixes canons , bagues , 1 portepince D42 , 1 portepince D 60 , 1 Mandrinn SWM 210/66) – <i>Zubehör für Drehmaschinen (8 Angetriebener werkzeuge , 8 werkzeugehalter, Buchse, Reduzierhülsen , 1x Spannzangenfutter D 42. 1x Spannzangenfutter D 60 , 1x 3-Backenfutter SMW BBM210/66)</i> | |
| Presetting utensili – <i>Tool presetter</i> – Bras de jauge d'outils – <i>Werkzeuge voreinstellung</i> | |
| Pompa alta pressione – <i>High pressure pump</i> – pompe haute pression – <i>Hochdruchpump</i> | 15 bar |
| Recuperatore pezzi con nastro – <i>Part catcher with belt</i> – récupérateur de pièces ave bande trasporteuse - <i>Teilefänger mit Förderband</i> | |