

Riferimento 80158 – Reference 80158 – Réference 80158 – Referenznummer 80158

TORNIO A BANCO INCLINATO JUPITER mod. CR 150 – SLANT BED LATHE JUPITER type CR 150 - TOUR A BANC INCLINE JUPITER mod. CR 150 - SLANTBETT-DREHMASCHINE JUPITER CR 150



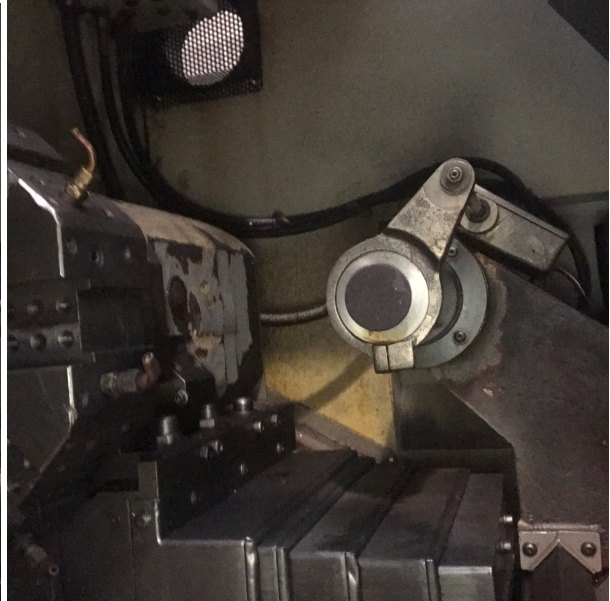
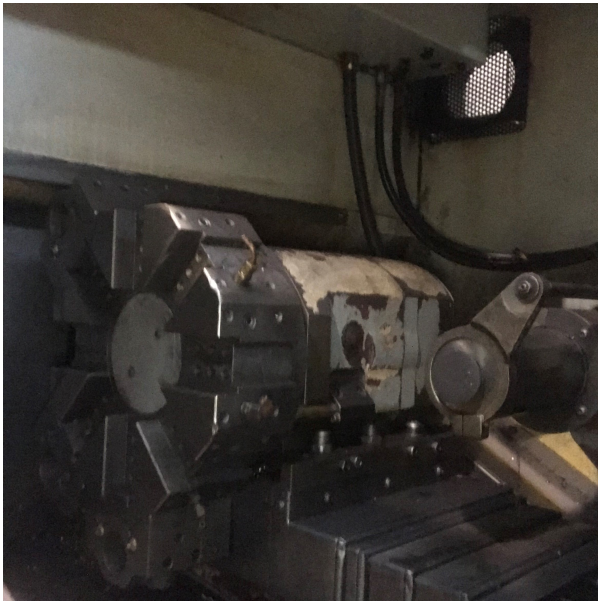
Tornio da ripresa ASA 6" con autocentrante diametro 200 mm passaggio barra 52 mm e torretta a 8 posizioni. Tornio predisposto per lavorazioni da barra con presetting utensili e contropunta.

ASA 6 "pick-up lathe with self-centering chuck dia. 200 mm with bar capacity 52 mm and 8-position turret. Lathe also designed for bar machining with tool presetting and tailstock.

Tour de reprise ASA 6 "avec passage de barre 52 mm et mandrin de diamètre 200 mm avec tourelle à 18 positions. Tour conçu pour l'usinage de barres avec pré réglage d'outils et contrepointe.

ASA88-Zoll-Pick-up-Drehmaschine mit selbstzentrierendem Stangendurchgang mit einem Durchmesser von 52 mm und einem Revolver mit 8 Positionen. Drehmaschine für die Stangenbearbeitung mit Werkzeugvoreinstellung und Reitstock..





Area di lavoro – *Working area* – Zone d'usinage – *Arbeitsbereich*



Unità di Governo FANUC Oi-T – *FANUC Oi-T CNC unit* –
Commande Numérique FANUC Oi-T -*FANUC Oi-T Steuerung*



Unità di Governo MELDAS 520 – *MELDAS 520 CNC unit* –
Commande Numérique MELDAS 520 -*MELDAS 520 Steuerung*

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE	
Modello – Model – Modèle – Typ	JUPITER CR 150
Controllo numerico – CNC unit – Commande Numérique - CNC-Steuerung	FANUC Oi-T MELDAS 520
Anno di costruzione – Manufacturing year - Année de fabrication - Baujahr	1997 – 2020 CERTIFICAZIONE
Sistema di misura – Measuring system - Système de mesure - Messsystem	encoder
Diametro rotante sul bancale – Swinging diameter over the bench – Diamètre tournant sur le banc - Schwingdurchmesser auf der bank	mm 440
Diametro tornibile max –Max turning diameter– Diamètre maxi de tournage-Schwingdurchmesser	mm 260
Diametro tornibile sul carro – Turning diameter on carriage – Diamètre de tournage sur le banc - Schwingdurchmesser am Schlitten	mm 260
Lunghezza max tornibile – Max turning length – Longueure maxi de tournage - maximale Drehlänge	mm430
Attacco mandrino– Spindle nose – Néz de broche - Spindel Nase	ASA 6”
Foro mandrino –Spindle bore – Alésage de broche - Spindelbohrung	mm. 52
Velocità mandrino – Spindle speed range Vitesse de broche - Spindeldrehzahlbereich	min/max 1/min 45÷4500
Gamma velocità – Spindle speeds – Gammes de vitesse de broche - Spindeldrehzahlen	N° 1
Cambio gamma – Gearbox – Boite de vitesse - Bereichsänderung	No
Corsa carro trasversale X – X axis stroke – Course axe X - X-Achse Hub	mm 140
Corsa longitudinale asse Z – Z axis stroke – Course axe Z - Z-Achse Hub	mm 500
Spostamento rapidi carri – Rapid Traverse – Déplacement en rapide :	
Asse Z – Z axis – Axe X- X-Achse	mm/1’ 15000
Asse x – X axis – Axe Z - Z-Achse	mm/1’ 158000
Potenza motore mandrino – Spindle motor power – Puissance du moteur de broche - Spindelmotor Leistung	Kw 7,5 – 11
Peso macchina – Machine weight – Poids machine - Maschinengewicht	Kg 3500
Imgombri – Overall machines dimensions – Dimensions machine - Maschinengesamtmaße	2850x1520x H 1755
ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES - ZUBEHÖR	
Evacuatore trucioli – Chip Conveyor – Convoyeur à copeaux - Späneförderer	
Autocentrante idraulico – hydraulic chuck– Mandrin hydraulique - Hydraulique Fütter (SP#1)	
Cilindro autoc. con passaggio barra – hole through spindle – broche avec passage de barre - Loch durch die Spindel	
Presetting utensili– Tool presetter – bras de jauge d’outils – Werkzeugvoreinsteller	
Torretta bidirezionale a 8 posizioni – Bidirectional 8 position turret – tourelle bidirectional a 6 positions - Bidirektionaler 8-Positionen-Revolver	