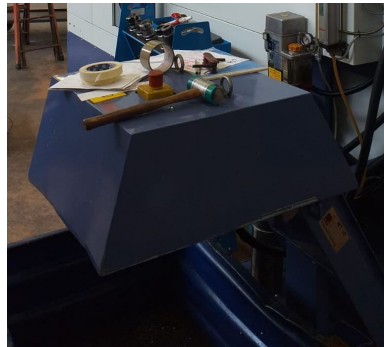


Riferimento 80136 – Reference 80136 – Référence 80136 – Referenznummer 80136

**CENTRO DI LAVORO VERTICALE A ROTOPALLET CHIRON mod. FZ 12 W – TWIN PALLET VERTICAL MACHINING CENTRE CHIRON type FZ 12 W - CENTRE D'USINAGE VERTICAL ROTOPALETTE CHIRON mod. FZ 12 W - PALETTENWECHSLER VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM CHIRON Typ FZ 12 W**

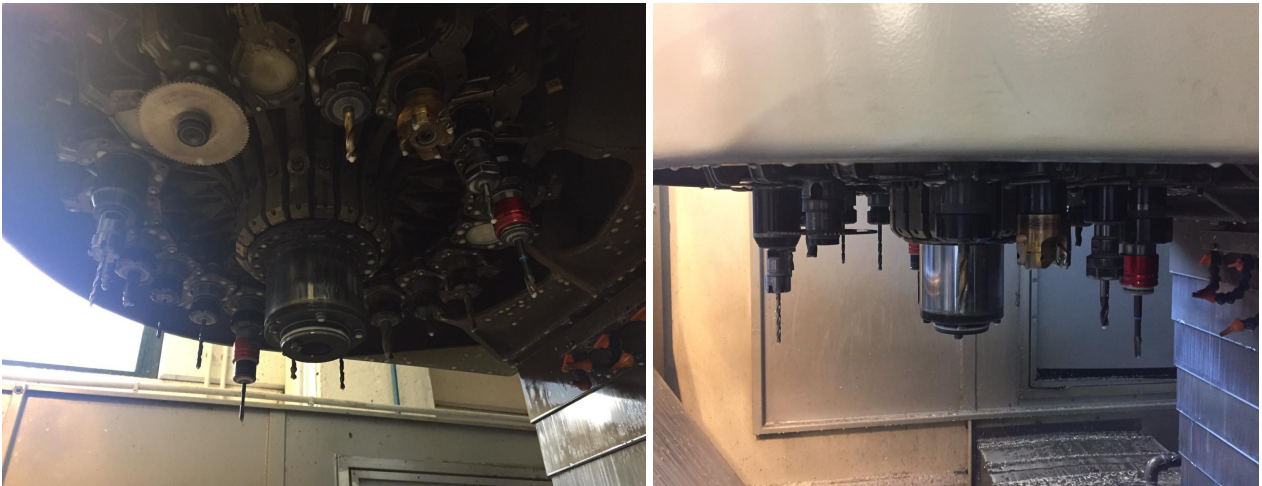


**Descrizione:** Macchina con rotopallett **Description:** Machine with rotary pallet changer .**Description:** Machine avec changeur de palettes double .**Beschreibung:** Maschine mit 2-fach Palettenwechsler .



Evacuatore di trucioli a tappeto – Belt type chip conveyor – Convoyeur à coupeaux à tapis – Späneförderer

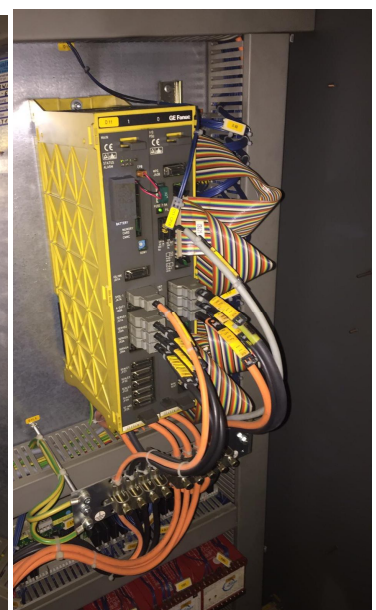
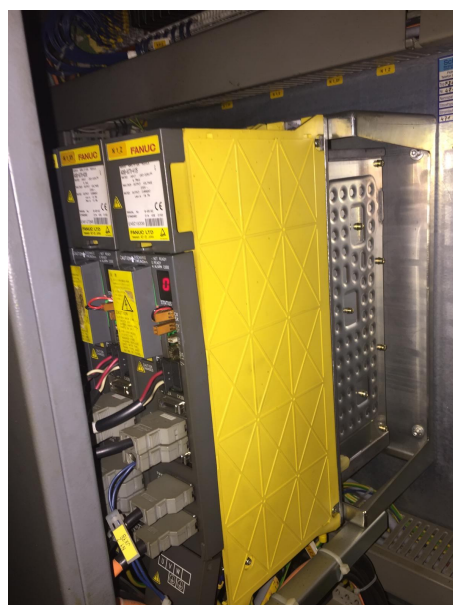




Area di lavoro – Working area – Zone d'usinage – Arbeitsbereich

Mandrino a 10.000 g/min con chiller , lubrificazione attraverso il mandrino e Cambio utensile a 24 posizioni  
 10.000,00 rpm spindle with coolant through preparation and chiller . 24 tools CAT 40 ATC

Broche refroidi à 10.000 trs/min et arrosage à travers de la broche. Entrepôt d'outils a 24 postes CAT40 -  
 10.000.00 U / min Spindel mit Kühlmittel durch Spindelvorbereitung und Kühler. 24 Werkzeuge CAT 40 ATC



CNC/Commande Numérique/Steuerung FANUC 21-M

Armadio elettrico con scambiatore di calore ed azionamenti FANUC– Electrical cabinet with heat exchanger and FANUC drives – Armoire électrique climatisé avec boîtes de vitesses FANUC Schaltschrank mit Wärmetauscher und FANUC digitale Laufwerke

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES – DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE MERKMALE</b>	
Modello – <i>Model</i> – Modèle- <i>Typ</i>	FZ 12 W
Controllo numerico – <i>CNC unit</i> – Commande Numérique - <i>CNC-Steuerung</i>	21 - M
Anno di costruzione – <i>Manufacturing year</i> - Année de fabrication- <i>Baujahr</i>	1999
Sistema di misura rotativo – <i>Rotary measuring system</i> - Système de mesure rotatif - <i>Rotatives Messsystem</i>	encoder
Precisone di posizionamento – <i>Positioning accuracy</i> - Précision de positionnement – <i>Positioniergenauigkeit</i>	+/- 0.0025
Dimensioni delle Tavola – <i>Table size</i> - Dimensions de la Table - <i>Tisch Größe</i>	2 x mm 750 x 550
T – Slots (largh x n° x passo) – <i>T – slots ( width x no x pitch)</i> - T – slots ( larg x n° x pas ) - <i>Anzahl der Werkzeugplätze (Länge x n° x Tonhöhe</i>	5 x 18 x 100 mm
Peso max ammesso sulla tavola – <i>Max allowed weight on table</i> - Poids maxi admis sur la table - <i>Max erlaubt Gewicht auf dem Tisch</i>	2 x kg 200
Corsa carro trasversale X – <i>X axis stroke</i> – Course axe X - <i>Travel-Achse: X</i>	mm 550
Corsa carro trasversale Y – <i>Y axis stroke</i> – Course axe Y - <i>Travel-Achse: Y</i>	mm 330
Corsa carro trasversale Z – <i>Z axis stroke</i> – Course axe Z - <i>Travel-Achse: Z</i>	mm 426
Spostamento rapidi carri – <i>Rapid Traverse</i> – Déplacement en rapide - <i>Eilgang</i> :	
Asse X – <i>X axis</i> – Axe X - <i>Achse X</i>	mm/1' 42000
Asse Y – <i>Y axis</i> – Axe Y - <i>Achse Y</i>	mm/1' 42000
Asse Z – <i>Z axis</i> – Axe Z - <i>Achse Z</i>	mm/1' 32000
Naso mandrino – <i>Spindle taper</i> - Néz de Broche - <i>Spindelaufnahme:</i>	SK 40
Velocità mandrino – <i>Spindle speed</i> - Vitesse de Broche - <i>Spindel Drehzahlbereich</i>	1/min 0 – 10.000
Potenza motore mandrino – <i>Spindle motor power</i> – Puissance du moteur de broche - <i>Spindel-Leistung</i>	Kw 7,5
Magazzino utensili – <i>Tool magazine</i> – Entrepôt d'outils - <i>Werkzeugwechsler</i>	20 pos RANDOM
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils - <i>Werkzeug maximaler Durchmesser</i>	mm 100
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils - <i>Werkzeug maximale Länge</i>	mm 200
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 6
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	sec 2,2
Diametro massimo utensile – <i>Tool max diameter</i> - Diametre maxi outils	mm 80 ( 160 )
Lunghezza massima utensili - <i>Tool maximum length</i> - Longueur maxi outils	mm 250
Peso massimo utensile – <i>Max tool weight</i> - Poids maxi outils - Max. Werkzeuggewicht	kg 6
Tempo di scambio utensile – <i>Tool change time</i> – Temps de changement d'outils - <i>Werkzeugwechselzeit</i>	sec 2,2
Volantino elettronico – <i>Handwheel pulse generator</i> - Manivelle électronique - <i>Handrad-Impulsgenerator</i>	
Lubrificazione attraverso il mandrino – <i>Coolant through spindle</i> - Systeme d'arrosage su centre broche - <i>Kühlmittel durch die Spindel</i>	si - yes - oui - ja
Pressione esercizio aria – <i>Air pressure</i> - Pression de l'air- <i>Luftdruck</i>	bar 6
Ingombri – <i>Overall dimensions</i> - Dimensions globales - <i>Gesamtabmessungen</i>	mm 2000 x 3600 x 3800
Peso macchina – <i>Machine weight</i> – Poids machine - <i>Maschinengewicht</i>	Kg 3.900

Macchina marcata CE – <i>CE marking machine</i> - Machine avec marquage CE - <i>CE-Kennzeichnung</i>
<b>ACCESSORI – ANCILLARY EQUIPMENTS – ACCESSOIRES</b>
Evacuatore trucioli a tappeto – <i>belt type chip conveyor</i> – Convoyeur à copeaux a tapis - <i>Späneförderer</i>
Mandrino a 10.000 g/min con chiller - <i>10.000,00 rpm spindle with chiller</i> - Broche refroidi à 10.000 trs/min – <i>10.000 U/min Spindel Drehzahlbereich</i>
Lubrificazione attraverso il mandrino - <i>coolant through spindle preparation</i> - Arrosage à travers de la broche - <i>innere Kühlmittelzufuh</i>
Cambio utensile a 20 posizioni SK 40 - <i>20 tools SK 40 ATC</i> - Entrepôt d'outils a 20 postes - <i>SK 40 Werkzeugwechsler</i>
Pompa ad alta pressione a 20 bar - <i>20 bar high pressure pump</i> – Pompe à haute pression a 20 bar - <i>20 bar Hochdruckpumpe</i>
Scambiatore di calore per rradio elettrico – <i>Electrical cabinet heat exchanger</i> - Refroidisseur pour armoire électrique - <i>Schaltschrankwärmetauscher</i>

